

Bomba de Vacío Chemker 300

Resistencia Química



Datos Técnicos

Modelo	Unidad	300 Libre de Aceite	400 Libre de Aceite	300 Resistencia Química	400 Resistencia Química
Flujo Máximo	litros/minuto	23	37	20	38
Dimensiones	cm (LxAxAl)	26.8x13.5x20.4	31.0x13.5x20.4	26.3x11.2x20.9	26.7x11.2x18.1
Peso	Kg	4.1	5.2	5	7
Consumo Máximo	W	65	100	70	90
Amperaje Máximo	A	0.7	1	0.8	1.1
Vacío Máximo	mm de Hg	-670	-670	-670	-670
Potencia de Motor	H.P.	1/8	1/6	1/8	1/6
Frecuencia de motor	RPM	1700	1750	1700	1700
Nivel de Ruido	dB	50	50	50	50
Oliva	mm	8	8	8	8
Voltaje	v	110	110	110	110
Frecuencia	Hz	60	60	60	60

Características:

- Alto resistencia a productos químicos
Todas las partes húmedas de la bomba de la serie Chemker están hechos de material de PTFE que puede resistir la mayor parte de los gases corrosivos.

- Sin contaminación del aire, sin necesidad de mantenimiento
Bombas de la serie Chemker son impulsados por diafragma, sin la necesidad de lubricante, cambios de aceite y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.

- Tranquila y baja vibración
Impulsado por el motor directo con ninguna transmisión adicional accionado por correa; el montaje a prueba de vibraciones calidad hace que la serie Chemker ejecutar en el nivel de ruido más bajo entre todas las otras bombas equivalentes.

- Dispositivo de protección térmica
Todos los motores de las bombas de la serie Chemker tienen un dispositivo de protección térmica incorporada para cerrar la bomba automáticamente cuando recalentado y luego reanudar su trabajo cuando la temperatura se enfría.

Aplicaciones:

- La filtración al vacío
- Electroforesis en gel
- La extracción en fase sólida (SPE)
- Purificación del disolvente