

Bomba de Vacío Rocker 400

Libre de Aceite



Datos Técnicos

Modelo	Unidad	300 Libre de Aceite	400 Libre de Aceite	300 Resistencia Química	400 Resistencia Química
Flujo Máximo	litros/minuto	23	37	20	38
Dimensiones	cm (LxAxAI)	26.8x13.5x20.4	31.0x13.5x20.4	26.3x11.2x20.9	26.7x11.2x18.1
Peso	Kg	4.1	5.2	5	7
Consumo Máximo	W	65	100	70	90
Amperaje Máximo	A	0.7	1	0.8	1.1
Vacío Máximo	mm de Hg	-670	-670	-670	-670
Potencia de Motor	H.P.	1/8	1/6	1/8	1/6
Frecuencia de motor	RPM	1700	1750	1700	1700
Nivel de Ruido	dB	50	50	50	50
Oliva	mm	8	8	8	8
Voltaje	v	110	110	110	110
Frecuencia	Hz	60	60	60	60

Características:

- Sin contaminación del aire, sin necesidad de mantenimiento.
Bombas de la serie de balancín son accionados por pistón, sin la necesidad de lubricante, cambios de aceite y mantenimiento; sin contaminación por hidrocarburos.
- Protección sobre desbordamiento Prote™
Bombas de la serie de balancín están equipados con protección contra el desbordamiento de proteínas™ que puede evitar una gran cantidad de líquido aspirado en la bomba.
- Atrapar la humedad con el cartucho de filtro
Bombas de la serie del eje de balancín están equipadas con cartucho de filtro en la entrada de aire filtro de partículas y de la humedad para prolongar la vida de la bomba.
- Regulador de vacío
Bombas de la serie de balancín están equipadas con regulador de vacío para ajustar vacío.
- Dispositivo de protección térmica
Todos los motores de las bombas de la serie de balancín tienen un dispositivo de protección térmica incorporada para apagar la bomba de forma automática si se sobrecalienta y luego reanudar su trabajo cuando la temperatura se enfría.

Aplicaciones:

- Filtración para la prueba de la microbiología
- El muestreo del aire
- Prueba de sólidos suspendidos
- La filtración al vacío